

S. 020. 18. 2017

POWIATOWE CENTRUM
POMOCY RODZINIE

← Częstochowa

Wpłynęło dnia 04 KWI 2017

L. dz. 03901 podpis

Uchwała Nr XXII/160/2017
Rady Powiatu Częstochowskiego
z dnia 30 marca 2017 r.

S+D+2P2
u.d. MKP

w sprawie przyjęcia sprawozdania z efektów pracy Organizatora Rodzinnej Pieczy Zastępczej za 2016 rok

Na podstawie art. 4 ust. 1 pkt 3a i art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2016 r., poz. 814 z późn. zm.) oraz art. 76 ust. 4 pkt. 15 ustawy z dnia 09 czerwca 2011 r. o wspieraniu rodziny i systemie pieczy zastępczej (j.t. Dz. U. z 2016 r., poz. 575 z późn. zm.)

Rada Powiatu Częstochowskiego
uchwała :

§ 1

Przyjmuje się sprawozdanie z efektów pracy Organizatora Rodzinnej Pieczy Zastępczej za 2016 r. w brzmieniu stanowiącym załącznik do niniejszej uchwały.

§ 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady
Andrzej Kubat