**Uchwała Nr VI/42/2019
Rady Powiatu Częstochowskiego**

z dnia 25 kwietnia 2019 r.

**w sprawie przyjęcia sprawozdania z efektów pracy Organizatora Rodzinnej Pieczy Zastępczej za 2018 rok**

Na podstawie art. 4 ust. 1 pkt 3 a i art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (j.t. Dz. U. z 2019 r., poz. 511) oraz art. 76 ust. 4 pkt 15 ustawy z dnia 09 czerwca 2011 r. o wspieraniu rodziny i systemie pieczy zastępczej (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 998 z późn. zm.)

uchwala się, co następuje :

**§ 1.**Przyjmuje się sprawozdanie z efektów pracy Organizatora Rodzinnej Pieczy Zastępczej za 2018 r. w brzmieniu stanowiącym załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2.**Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Przewodniczący Rady Powiatu **Andrzej Kubat** |